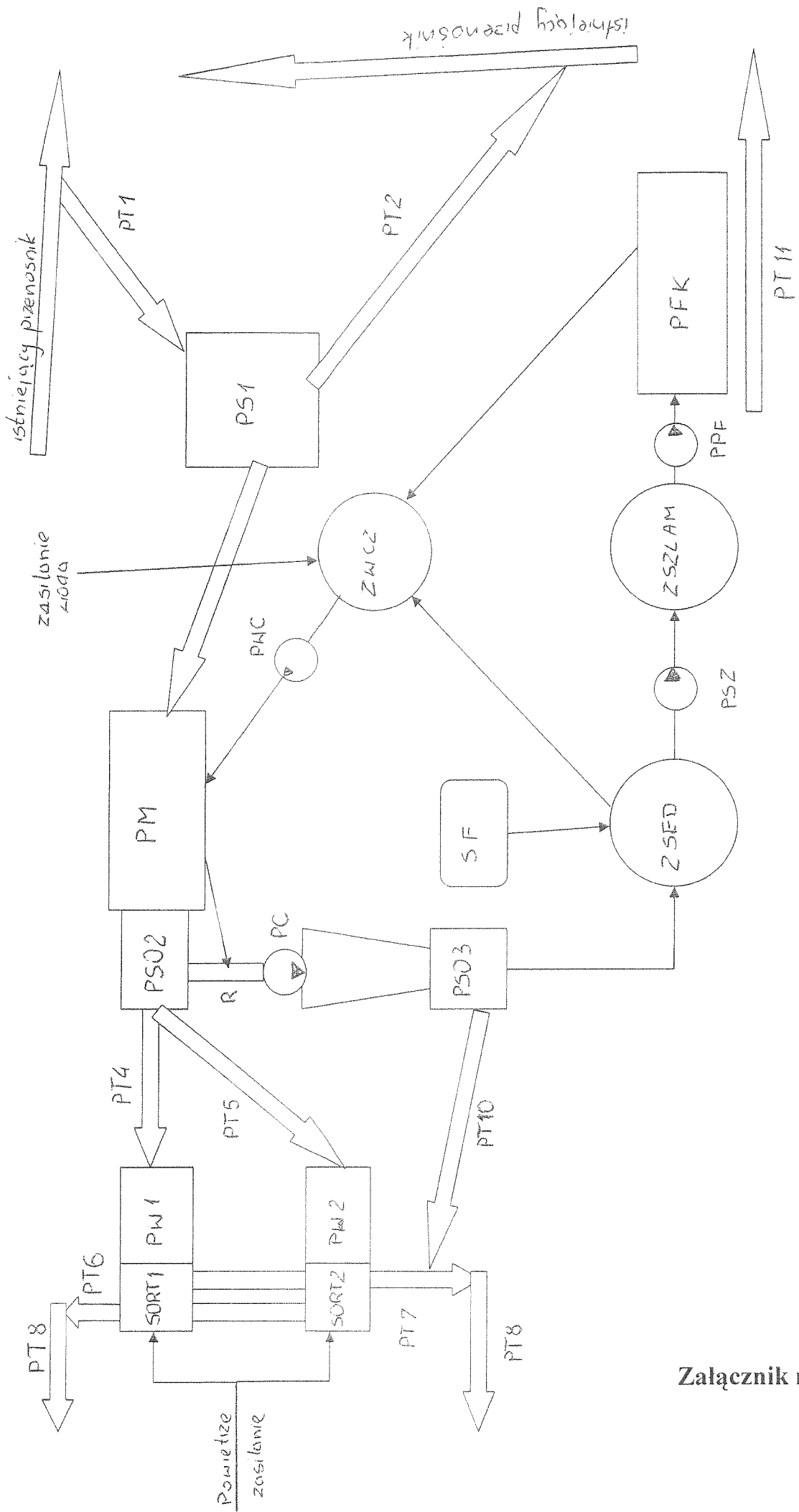


Schemat linii technologicznej



LEGENDA

Lp	Nazw urządzenia	symbol	szerokość	długość	moc	pojemność	wydajność
1	Przenośnik taśmowy	PT1	650	30m			Min 100t/h
2	Przenośnik taśmowy	PT2	650	45m			Min 80t/
3	Przenośnik taśmowy	PT3	650	52m			Min 80t/
4	Przenośnik taśmowy	PT4	500	11m			Min35t/h
5	Przenośnik taśmowy	PT5	500	12m			Min35t/h
6	Przenośnik taśmowy	PT6	500	10m			Min 40t/h
7	Przenośnik taśmowy	PT7	500	10m			Min 60t/h
8	Przenośnik taśmowy	PT8	500	8m			Min 40t/h
9	Przenośnik taśmowy	PT9	500	8m			Min 60t/h
10	Przenośnik taśmowy	PT10	500	10m			Min 30t/h
11	Przenośnik taśmowy	PT11	1000	14m			80t/h
12	Przesiewacz jednopokładowy	PS1			Min 7,5kW		Min 80t/h
13	Przesiewacz dwupokładowy	PSO2			Do 22kW		Do 120t/h
14	Przesiewacz odwadniający	PSO3			Min 7kW		80t/h
15	Pluczka mieczowa	Pluczka			Min 44kW		75-100t/h
16	Podajnik wibracyjny	PW1			Min 2,2kW		Min 35t/h
17	Podajnik wibracyjny	PW2			Min 2,2kW		Min 35t/h
18	Sortownik optyczny	SORT1					30t/h
19	Sortownik optyczny	SORT2					30t/h
20	Zbiornik wody czystej	ZWCZ				Min 100m ³	
21	Zbiornik sedymentacyjny	ZSED			2kW		200m ³ /h
22	Zbiornik szlamu	ZSZLAM			7,5kW	Do 100m ³	
23	Stacja dozowania flokulantu	SF				Min 3x700l	Min 2,2m ³ /h
24	Prasa filtracyjna	PFK			Min 2,2kW		Min 1,5t/h
25	Pompa wody czystej	PWC			Min 15kW		100m ³ /h
26	pompa szlamu	PSZ			Min10kW		Min 10t/h
27	Pompa zasilająca hydrocyklon	PC			30kW		200m ³ /h
28	Pompa zasilająca prasę filtracyjną	PPF			18kW		min
29	Ryna zasilająca cyklon	R					120m ³ /h
30	Hydrocyklon	HC					Min 70m ³ /h

Wartości podane w tabeli są orientacyjne .
Po wykonaniu projektu uwzględniającego urządzenia będzie
mmożliwe dokładne określenie długości i zainstalowanych mocy